



„Anhang III“

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. **DOP 9027631000-2**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

DOP 9027631000

Spanplattenschrauben mit Teilgewinde Senkkopf Typ 9066, 3,0/3,5/4,0/4,5/5,0/6,0/8,0 mm

Spanplattenschrauben mit Vollgewinde Senkkopf Typ 9067, 3,0/3,5/4,0/4,5/5,0/6,0 mm

Spanplattenschrauben mit Teilgewinde Pan Head ISR Typ 9068 3,0/3,5/4,0/4,5/5,0/6,0 mm

Spanplattenschrauben mit Vollgewinde Pan Head POZI Typ 9068 3,0/3,5/4,0/4,5/5,0/6,0 mm

Spanplattenschrauben mit Vollgewinde Linsenkopf Typ 9069 3,0/3,5/4,0/4,5/5,0/6,0 mm

2. Verwendungszweck(e): Für Erzeugnisse aus Bauholz für tragende Zwecke

3. Hersteller:

- E/D/E
- Einkaufsbüro Deutscher Eisenhändler GmbH
- EDE Platz 1
- 42389 Wuppertal

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 3

6. Harmonisierte Norm: EN14592:2008+A1:2012

Notifizierte Stelle(n): MPA Universität Stuttgart, Pfaffenwaldring 32, 70569 Stuttgart, NB 0672

7. Erklärte Leistung(en):

Wesentliche charakteristische Merkmale	Leistungen								Normen
	Einheit	Durchmesser							
	[mm]	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	
Zugtragfähigkeit (ftens, k)	Teilgew. [N]	2091	2512	3470	3883	4740	7026	15305	EN 14592, 6.3.4.5
	Vollgew. [N]	2229	2589	3717	4563	5571	7574	-	
Fließmoment (My,k)	[Nm]	0,61	0,99	1,74	2,3	3,1	6,14	19,76	EN 14592, 6.3.4.1/2
Ausziehparameter * (f _{ax,k})	[N/mm ²]	14,8	11,8	13,9	13,5	13,5	11,4	11,5	EN 14592, 6.3.4.3
Kopfdurchziehparameter * (f _{head,k})	Senkkopf	29,1	31,6	27,8	26,2	25,5	21,7	17,6	EN 14592, 6.3.4.4
	Pan Head	36,5	31,4	31,4	28,0	30,2	27,2	-	
Torsionsverhältnis ** (R _{tor,k} / R _{tor,r,k})		2,9	1,9	1,5	1,8	1,8	2,3	2,3	EN 14592, 6.3.4.6
Dauerhaftigkeit	Edelstahl A2, A4 Nutzungsklasse 1-3								EN 14592, 6.3.5 ISO 3506-4 DIN EN 1995-1-1

* Char. Holzrohddichte pk 350 kg/m³
 ** Char. Holzrohddichte pk 450 kg/m³

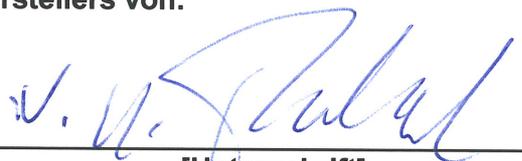
8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

No. 9027631000

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Rainer Tscharke
 Betriebswirt (VWA), Fachbereichsleiter
 [Name und Funktion]
 [Ort und Datum der Ausstellung]



[Unterschrift]

Wuppertal, 14.02.2020